

# Specialty Lubricants

## MOLYKOTE® M 30 Dispersion

### Schwarze Dispersion von Festschmierstoffen in synthetischem Öl

#### MERKMALE

- Flüssigschmierung bis zu +200°C (392°F)
- Trockenschmierung bis +450°C (842°F)
- Nichtverharzend

#### ZUSAMMENSETZUNG

- Synthetisches Öl
- Molybdändisulfid
- Dispersionsmittel

#### ANWENDUNG

- Erfolgreich an Ketten und Rollen von Transportbändern eingesetzt.

#### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Schwarz
	<b>Dichte, Viskosität</b>		
DIN 51 757	Dichte bei 20°C (68°F)	g/ml	1,0
DIN 51 562	Grundölviskosität bei 40°C (104°F) <sup>1</sup>	mm <sup>2</sup> /s	120
	<b>Temperatur</b>		
	Obere Einsatztemperaturgrenze	°C	Flüssigschmierung bis zu +200; Trockenschmierung oberhalb von +450
		°F	Flüssigschmierung bis zu 392; Trockenschmierung oberhalb von 842
	<b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz</b>		
	Vierkugel-Apparat (VKA)		
DIN 51 562-2	Schweißkraft	N	2000
DIN 51 350-3	Verschleißkennwert bei 800N Last	mm	1,02
	Almen-Wieland-Maschine		
	Gutkraft	N	20000

1. Errechneter Viskositätswert der Grundölmischung.

\* DIN: Deutsches Institut für Normung.

