

MOLYKOTE® D Paste

Helle Festschmierstoffpaste für die Montage und den Einlauf von Metallbauteilen

MERKMALE

- Hohe Druckbelastbarkeit
- Vermeidet Ruckgleiten und Fressen
- Guter Korrosionsschutz
- Hervorragender Verschleiß- und Passungsrostschutz
- Sauberkeit

ZUSAMMENSETZUNG

- Verdicker
- Mineralöl
- Festschmierstoffe

ANWENDUNGEN

- Gleitflächen und Reibkontakte, die hohen Lasten ausgesetzt sind und gleichzeitig eine "nicht schmutzende" Schmierung erfordern, besonders bei geringen Drehzahlen und während des Einlaufprozesses.
- Wird erfolgreich verwendet an Reibkontakten in Elektro- und Haushaltsgeräten, Verpackungs- und Büromaschinen, Präzisionsinstrumenten, Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie an Textil- und Kunststoff-Verarbeitungsmaschinen.
- Überall, wo keine Dünnschicht-Schmierung möglich ist, wird die weiße Mehrzweck-Fettpaste MOLYKOTE® DX Paste empfohlen. Diese kann auch mit einem Pinsel oder Tuch oder sogar mit einer Fettpresse aufgetragen werden.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Weißlich
	Penetration, Dichte		
ISO 2137	Ruhpenetration	mm/10	250-280
ISO 2811	Dichte bei 20°C (68°F)	g/ml	1,2
	Temperatur		
	Gebrauchstemperatur	°C	-25 bis +250
		°F	-13 bis +482
	Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer		
	Vierkugel-Apparat (VKA)		
DIN 51 350 pt.4	Schweißkraft	N	2600
DIN 51 350 pt.5	Verschleißkennwert bei 800N Last	mm	1,08
	Almen-Wieland-Maschine		
	Gutkraft	N	20000
	Reibungskoeffizient		
	Pressfassung-Test $\mu =$		0.10; keine Streuung
	Beständigkeit		
DIN 51 807 pt.1	Wasserbeständigkeit, statisch, Bewertungsstufe		1-90
	Korrosionsschutz		
DIN 51 802	SKF-Emcor-Verfahren		
	Korrosionsgrad		0
Deyber	Passungsrost	Vorgänge	36x10 ⁶

* ISO: International Standardisation Organisation.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

