

Specialty  
Lubricants

**MOLYKOTE® 1000**  
**Festschmierstoffpaste**

**MERKMALE**

- Anwendung in einem großen Temperaturbereich möglich (-30°C bis +650°C)
- Hohe Belastbarkeit
- Ermöglicht zerstörungsfreie Demontage selbst nach langer Nutzung bei hohen Temperaturen
- Unveränderter Reibungskoeffizient wie bei geölten Schrauben, selbst nach mehrfachem Nachziehen oder Lösen der Schrauben
- Guter Korrosionsschutz

**ZUSAMMENSETZUNG**

- Festschmierstoffe
- Mineralöl
- Verdicker
- Metallpulver

**Festschmierstoffpaste für Metallschraubenverbindungen; blei- und nickelfrei**

**ANWENDUNGEN**

- Geeignet für Schraubenverbindungen, die hohen Temperaturen bis zu 650°C und Korrosion ausgesetzt sind und nach Montage und erstem Betrieb nachgezogen oder wieder gelöst werden müssen. Um eine konstante Vorspannung zu gewährleisten, sind einheitliche und konstante Reibungskoeffizienten des Schmiermittels erforderlich.
- Zur Verwendung an Zylinderkopfschrauben, Düsenkopfschrauben an Kunststoff-Spritzgußmaschinen, Schraubenverbindungen in der chemischen Industrie und an Spannungen von Zentrifugen.

**TYPISCHE EIGENSCHAFTEN**

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Braun
	<b>Penetration, Dichte</b>		
ISO 2137	Ruhpenetration	mm/10	280-310
ISO 2811	Dichte bei 20°C	g/ml	1,26
	<b>Temperatur</b>		
	Gebrauchstemperatur <sup>1</sup>	°C	-30 bis 650
	<b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer</b>		
	Vierkugel-Apparat		
DIN 51350-4	Schweißblast	N	4800
DIN 51350-5	Verschleißkennwert bei 400N Last	mm	0,08
	Almen-Wieland-Maschine		
	Gutkraft	N	20000
	Reibkraft	N	2600
	<b>Reibungskoeffizient</b>		
	Schraubentest - $\mu$ Gewinde <sup>2</sup>		0,13
	Schraubentest - $\mu$ Kopf		0,08
	Losbrechmoment <sup>3</sup>	Nm	135
DIN 51802	SKF-Emcor Verfahren		1

1. Temperaturfestigkeit von Feststoffschmiermitteln.  
 2. Reibungskoeffizient bei M12, 8,8 Schraubenverbindungen auf geschwärzter Oberfläche.  
 3. M 12, mit Anzugsdrehmoment  $M_a = 62\text{Nm}$  und Wärmebehandlung bei 540°C, 21 Stunden, Schraubenmaterial: Nr. 1,7709.  
 \* ISO: International Standardisation Organisation  
 DIN: Deutsche Industrie Norm

## **GEBRAUCHSANWEISUNG**

### **Anwendungshinweise**

Falls möglich, reinigen Sie das Gewinde und die Schraube mit einer Drahtbürste. Tragen Sie ausreichend Paste auf das Gewinde direkt am Gewindegrund auf, um eine gute Abdichtung zu gewährleisten. Um die Produkteigenschaften nicht zu verändern, darf die Paste nicht mit anderen Schmiermitteln oder Ölen vermischt werden.

Um dieses Produkt schnell und sauber auf großen Flächen aufzutragen, empfehlen wir die Verwendung der Sprühdose.

### **SICHERHEITSHINWEISE**

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKT-SICHERHEITSINFORMATIONEN NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

### **HALTBARKEIT UND LAGERUNG**

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts 60 Monate ab Herstellungsdatum.

### **VERPACKUNG**

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an SAS-Industrieservice  
Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211  
Michael Engelbrecht.

## **AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG)**

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

### **INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT**

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an SAS Industrieservice  
Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211.

### **HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN**

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfangs geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIERT WIRD. JEDE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN.

GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFT PRODUKTE ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR PRODUKTVERWENDUNG SIND NICHT ALS VERLEITUNG ZU PATENTRECHTSVERLETZUNGEN ZU VERSTEHEN.

### **Vertrieb:**

SAS Industriehandel  
Meinsdorfer Str.48  
DE-06862 Dessau-Roßlau

Tel.: +49 34901 5120  
Tel.: +49 34901 51211

engelbrecht@sas-industrie.de