

# MOLYKOTE® M 77 Festschmierstoffpaste

## Festschmierstoff-Paste auf Siliconölträger

### MERKMALE

- Pastenschmierung bis +230°C (+446°F), Trockenfilmschmierung bis +450°C (+842°F)
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Gute Verflüchtigungseigenschaften
- Kompatibel mit den meisten Elastomeren und Kunststoffen (zuvor prüfen)

### ZUSAMMENSETZUNG

- Polyphenylmethylsiloxan-Öl
- Lithium-Seife
- Molybdändisulfid

### ANWENDUNGEN

- Für Schmierstellen, die geringe bis mittlere Lasten bei geringen Geschwindigkeiten tragen und dabei Wasser und extremen Temperaturen ausgesetzt sind. Oberhalb von 230°C (446°F) verdampft die Trägersubstanz praktisch vollständig, der zurückbleibende Trockenschmierfilm bewahrt seine Funktion bis zu +450°C (+842°F).
- Zum Schmieren von Teilen aus mineralölempfindlichen Materialien.
- Das Produkt kommt erfolgreich bei Metall auf Metall mit Reib- und Kontaktflächen zum Einsatz, Brems Scheiben und Bremskolben von Scheibenbremsen.

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

| Norm*           | Prüfung   | Einheit            | Wert   |
|-----------------|---|--------------------|--|
|                 | Farbe   |                    | Schwarz-grau                                     |
|                 | <b>Penetration, Dichte, Viskosität</b>                  |                    |  |
| ISO 2137        | Ruhpenetration  | mm/10              | 280-330  |
| ISO 2811        | Dichte bei 20°C (68°F)                                  | g/ml               | 1,95   |
| DIN 51 562      | Grundölviskosität bei 25°C (77°F)                       | mm <sup>2</sup> /s | 125  |
|                 | <b>Temperatur</b>                                       |                    |  |
|                 | Gebrauchstemperatur <sup>1</sup>                        | °C                 | -45 bis + 230 (pastös) bis zu +450 (Trockenfilm) |
|                 | Gebrauchstemperatur <sup>1</sup>                        | °F                 | -49 bis +446 (pastös) bis zu +842 (Trockenfilm)  |
|                 | <b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer</b> |                    |  |
|                 | Vierkugelapparat  |                    |  |
| DIN 51 350 pt.4 | Schweißkraft  | N                  | 2000   |

1. Temperaturfestigkeit von Feststoffschmiermitteln.

\* ISO: International Standardisation Organisation.

DIN: Deutsche Industrie Norm.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

#### Anwendungshinweise

Kontaktstellen vor dem Erstauftrag reinigen. Mittels Pinsel, Spachtel, Fett pistole oder automatischer Schmiervorrichtung auftragen. Zentralschmieranlagen-geeignet.

