

Industrial Lubricants

MOLYKOTE® Compressor and Vacuum Pump Oils

MERKMALE

- Niedrigere allgemeine Wartungskosten
- Größerer Temperaturbereich
- Längere Ölwechsel-Intervalle
- Geringerer Schmierstoffverbrauch
- Längere Maschinenlebensdauer
- Reduzierter Energieverbrauch
- Lange Lebensdauer führt zur Senkung des Schmierstoffverbrauchs und der Wartungskosten

ZUSAMMENSETZUNG

- Mineralöl (MO), Polyalphaolefin (PAO) und Polyalphaolefin/Mineralöl (PAO/MO), Polyalkenglykol/Polyolester (PAG/POE) sowie Schmierstoffe auf Diester-(DE-) und Mineralöl/Diester-(MO/DE-)Basis

Hochleistungsfähige Industrieschmierstoffe für Verdichter und Vakuumpumpen

BESCHREIBUNG

MOLYKOTE Compressor and Vacuum Pump Oils Kompressoren- und Pumpen-Fluids sind so formuliert, dass sie die Leistung aller vergleichbaren OEM Erstbefüllungsprodukte erzielen oder übertreffen. Diese Kompressoren- und Vakuumpumpenöle sind mit Mineralölen sowie Systemen, die für die Mineralölschmierung entwickelt wurden, verträglich. Dow Corning führt Ölanalysen durch, um sicherzustellen, dass für jede Anwendung das richtige Produkt gewählt und die Lebensdauer des Produkts maximiert wird.

GEBRAUCHS- INFORMATIONEN

Um eine möglichst lange Lebensdauer der Schmierstoffe zu gewährleisten, empfiehlt sich die Durchführung einer Probenanalyse. Anhand regelmäßiger Probenanalysen kann der übliche Verschleiß sowie der Abbau von Antioxidantien in Schmierstoffen bestimmt werden. Zudem kann mit Hilfe einer Probenanalyse eine eventuelle abnormale Verschmutzung gemessen werden, die möglicherweise zur Verkürzung der Lebensdauer des Schmierstoffs führen könnte.

STANDARDS UND SPEZIFIKATIONEN

MOLYKOTE Schmier-Fluids sind für den Einsatz in Geräten zur Herstellung von koscheren Speisen zugelassen und erfüllen die unter H-1 oder H-2 fallenden USDA-Bestimmungen (siehe Tabelle mit den typischen Eigenschaften). Die Bezeichnung H-1 bedeutet, dass der Schmierstoff für Anwendungen zugelassen ist, bei denen es zu gelegentlichem unbeabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann, wobei der Wert kleiner oder gleich 10ppm sein muss. Die Bezeichnung H-2 bedeutet, dass der Schmierstoff nicht für Anwendungen zugelassen ist, bei denen das geschmierte Teil in Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den sicheren Umgang erforderliche Produktsicherheitsinformationen sind in diesem Dokument nicht enthalten. Vor Gebrauch Produkt- und Sicherheitsdatenblätter, Etiketten zur sicheren Handhabung auf dem Behälter sowie Hinweise zu Gesundheitsrisiken und Gefahren beim Umgang mit dem Produkt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Dow Corning website unter www.dowcorning.com sowie bei Ihrer lokalen Dow Corning Niederlassung bzw. Vertretung erhältlich. Es kann auch telefonisch bei Ihrer lokalen Dow Corning Global Connection angefordert werden.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Dieses Produkt hat eine Haltbarkeit von 60 Monaten ab Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

MOLYKOTE Getriebe- und Kettenschmieröle sind in 18,9- und 208,2-Liter-Behältern verfügbar. Ausnahme: MOLYKOTE® L-0668 Spezialöl für Kältekompressoren ist in 208,2- und 1249-Liter-Behältern erhältlich.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG)

Mischen Sie niemals MOLYKOTE® L-3232 und L-3246 mit anderen synthetischen Kompressorenölen. Diese Produkte auf PAG-Basis sind nicht mit Mineralöl- und PAO-Schmierstoffen verträglich.

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

TRANSPORTEINSCHRÄNKUNGEN

Keine.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Nähere Informationen erhalten sie auf unserer website unter www.dowcorning.com oder bei Ihrer lokalen Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.

DOW CORNING ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE.™

www.dowcorning.com

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Vertretung.

MOLYKOTE® Produkt	USDA	ISO-Klasse	Viskosität bei 40°C (104°F) cSt ⁴	Viskosität bei 100°C (212°F) cSt ⁴	Viskositätsindex ⁸	Flammpunkt °C (°F) ⁵	Pourpoint °C (°F) ⁵	Selbstentzündungspunkt °C (°F) ⁶	Dichte bei 20°C (68°F) g/ml ⁷	Basisöl
Kompressorenöl¹										
L-0246 Kompressorenöl	H-2 ²	46	46,6	6,8	99	227 (440)	<-18 (<0)	232 (450)	0,863	MO
L-1240 Teilsynthetisches Kompressorenöl	H-2	32-46	37,2	6,1	109	232 (450)	<-34 (<-30)	257 (495)	0,855	PAO/MO
L-1240FG Teilsynthetisches Kompressorenöl	H-1 ³	46	45,8	7,1	112	221 (430)	<-23 (<-10)	246 (475)	0,854	PAO/MO
L-1232 Synthetisches Kompressorenöl	H-2	32	30,1	5,7	130	243 (470)	<-62 (<-80)	271 (520)	0,835	PAO
L-1232FG Synthetisches Kompressorenöl	H-1	32	30,2	5,7	131	241 (465)	<-62 (<-80)	268 (515)	0,826	PAO
L-1246 Synthetisches Kompressorenöl	H-2	46	44,2	7,7	142	268 (515)	<-51 (<-60)	279 (535)	0,838	PAO
L-1246FG Synthetisches Kompressorenöl	H-1	46	47	7,9	138	246 (475)	<-59 (<-75)	274 (525)	0,829	PAO
L-3232 Synthetisches Kompressorenöl	H-2	32	39,3	7,9	178	260 (500)	<-46 (<-50)	271 (520)	0,974	PAG/POE
L-3246 Synthetisches Kompressorenöl	H-2	46	48,2	9,4	183	296 (565)	<-43 (<-45)	279 (535)	0,974	PAG/POE
L-4646 Synthetisches Hochtemperatur-Kompressorenöl	H-2	46	48,1	7,14	107	288 (550)	<-37 (<-35)	299 (570)	0,974	POE
L-4610 Teilsynthetisches Kolbenkompressorenöl	H-2	100	98,4	11,1	98	260 (500)	<-23 (<-10)	271 (520)	0,88	MO/DE
Vakuumpumpenöl¹										
L-0610 Vakuumpumpenöl	H-2	100	96,5	12,4	110	260 (500)	<-12 (<-10)	274 (525)	0,867	MO
L-1668FG Teilsynthetisches Vakuumpumpenöl	H-1	68	63,1	9	119	229 (445)	<-23 (<-10)	241 (465)	0,856	PAO/MO
Kältekompressorenöl¹										
L-0668 Spezialöl für Kältekompressoren	H-2	68	58	6,72	53	202 (395)	<-37 (<-35)	221 (430)	0,897	MO
Spezial-Fluids¹										
L-4640 Synthetisches Reinigungsöl	H-2	32-46	38,6	5,7	82	229 (445)	<-40 (<-40)	271 (520)	0,963	DE
L-1605FG Synthetische Sperrflüssigkeit	H-1	5	6,1	2	124	168 (335)	<-37 (<-35)	185 (365)	0,8	PAO

¹Typische Werte; nicht für die Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

²Die Bezeichnung H-2 bedeutet, dass das geschmierte Teil nicht in Kontakt mit Lebensmitteln kommen darf.

³Die Bezeichnung H-1 bedeutet, dass das geschmierte Teil gelegentlich in unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln kommen darf, wobei der Wert unter 10ppm bleiben muss.

⁴ASTM D445.

⁵ASTM D97.

⁶ASTM D92.

⁷ASTM D1298.

⁸ASTM D2270.

