

Specialty
Lubricants

MOLYKOTE® D 3484
Anti-Friction-Coating

MERKMALE

- Kombiniert hervorragende Schmierwirkung mit gutem Korrosionsschutz
- Hoher Flammpunkt, daher besonders geeignet zum Einsatz in der Serienproduktion
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Abriebfestigkeit, daher lange Lebensdauer

ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Organische Binder
- Lösemittel

Hitzehärtendes Anti-Friction-Coating

ANWENDUNGEN

- Gleitfilm bei Metall/Metall-Verbindungen mit geringen bis mittleren Drehzahlen und mittleren bis hohen Lasten.
- Geeignet zur Lebensdauerschmierung von Reibpaaren mit hoher Druckbeanspruchung und geringen Drehzahlen und dort, wo aus technischen Gründen die Anwendung von Öl oder Fett nicht möglich oder wegen eventuellen Verschmutzungen unerwünscht ist.
- Zur Verwendung an Klinken von Sicherungsautomaten, Vergaserfedern, Lkw-Kupplungsmanschetten, Zahnradgetrieben und Teilen von Kfz-Sicherheitsgurten und Kofferraum-Verriegelungen.
- Bolzen und Hebel an Traktoren und Baumaschinen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Schwarz-Grau
	Dichte		
ISO 2811	Dichte bei 20°C	g/ml	1,11
	Temperatur		
	Gebrauchstemperatur	°C	-70 bis +250
	Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer		
ASTM-D2625	Falex-Druckfestigkeit	N	12500
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend ¹		b=298000*
	F=2860N ¹		p=126000*
	n=72 rpm, v=7,9m/Minute ¹		s=149000*
	Anzahl der Umdrehungen bis $\mu=0,1$		
	LFW-1, oszillierend ¹		b=90000*
	F=900N, ¹		p=245000*
	Frequenz=89,5 Osz./Minute ¹		s=306000*
	Anzahl der Oszillationen bis $\mu=0,08$		
	Korrosionsschutz		
ISO/R 1456	Salzsprühtest	Stunden	18

1. * b=blank, p = phosphatiert, s = sandgestrahlt.

GEBRAUCHSANWEISUNG
Anwendungshinweise

Entfetten Sie sorgfältig die Reibflächen und warten Sie, bis diese getrocknet sind. Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen,

Eintauchen, Zentrifugieren oder Aufstreichen sorgfältig rühren.

Die Gleitflächen sollten so gleichmäßig und dünn wie möglich beschichtet werden.

Lufttrocknung: 12 Stunden bei 20°C.
Einbrennen: 10 Minuten bei 170°C
oder 5 Minuten bei 200°C.

Die Verdünnung kann mit
MOLYKOTE® L 13 Verdünnern
durchgeführt werden.

SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Verzehr von Speisen und
Getränken oder dem Rauchen Hände
waschen. Augen- oder Hautkontakt
vermeiden. Die Sicherheitshinweise
auf dem Etikett gelten auch für
Rückstände im Behälter.

FÜR DEN SICHEREN UMGANG
ERFORDERLICHE PRODUKT-
SICHERHEITSSINFORMATIONEN
NICHT ENTHALTEN. VOR
GEBRAUCH PRODUKT- UND
SICHERHEITSDATENBLÄTTER,
ETIKETTEN ZUR SICHEREN
HANDHABUNG AUF DEM
BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU
GESUNDHEITSRISIKEN UND
GEFAHREN BEIM UMGANG MIT
DEM PRODUKT LESEN. DAS
SICHERHEITSDATENBLATT IST
BEI IHRER LOKALEN
DOW CORNING
NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in
ungeöffneten Originalbehältern
beträgt die Haltbarkeit des
MOLYKOTE D 3484 Anti-Friction-
Coatings 60 Monate ab
Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen
Standardbehältergrößen erhältlich.
Für nähere Auskünfte über
Behältergrößen wenden Sie sich bitte
an Ihre nächstgelegene Dow Corning
Niederlassung oder Ihren
Dow Corning Händler.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für
medizinische Produkte noch für
pharmazeutische Anwendungen
geeignet und sind daraufhin nicht

getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der
Sicherheit der Produkte können sich
unsere Kunden an unsere
umfangreiche "Product Stewardship"
Organisation oder die regionale
Abteilung Gesundheit, Umwelt und
Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie
sich bitte an Ihre zuständige
Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen
Angaben werden aufgrund der bei
Dow Corning durchgeführten
Forschung nach bestem Wissen
gemacht. Da Dow Corning keinen
Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer
Produkte und auf die Bedingungen
hat, unter denen sie eingesetzt
werden, ist trotz dieser
Produktinformationen vor einem
Einsatz in Serienproduktion
unbedingt die Durchführung von
Versuchen erforderlich, um
sicherzustellen, daß die Produkte von
Dow Corning für die spezifische
Verwendung durch den Kunden
vollen Umfanges geeignet sind.
Dow Corning gewährleistet daher nur,
daß die Produkte den aktuellen
Produktbeschreibungen entsprechen.

FÜR EINE BESTIMMTE
VERWENDUNGSEIGNUNG ODER
BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN
DER PRODUKTE HAFTET
DOW CORNING NUR, WENN DIES
AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH
GARANTIERT WIRD. JEDE
WEITERE GEWÄHRLEISTUNG
DURCH DOW CORNING IST
AUSGESCHLOSSEN.
GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE
DES KUNDEN UND DIE
ENTSPRECHENDEN
GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN
VON DOW CORNING
BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE
LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR
MANGELHAFT PRODUKTE
ODER RÜCKERSTATTUNG DES
KAUFPREISES. EINE HAFTUNG

VON DOW CORNING FÜR
ZUFALLS- ODER
FOLGESCHÄDEN WIRD
AUSDRÜCKLICH
AUSGESCHLOSSEN.
VORSCHLÄGE ZUR
PRODUKTVERWENDUNG SIND
NICHT ALS VERLEITUNG ZU
PATENTRECHTSVERLETZUNGEN
ZU VERSTEHEN.

Vertrieb:

SAS Industriehandel
Heike Engelbrecht
Meinsdorfer Str.48
DE 06862 Dessau-Roßlau

Tel.: +49 34901 5120
Fax: +49 34901 51211

engelbrecht@sas-industrie.de