

Specialty
Lubricants

MOLYKOTE® D 321 R
Anti-Friction-Coating

MERKMALE

- Lufttrocknend
- Vermeidung von Ruckgleiten
- Hohe Alterungsbeständigkeit

ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Lösemittel
- Binder

Lufthärtendes Trockenschmiermittel

ANWENDUNGEN

- Für Metall/Metall-Verbindungen mit geringen bis mittleren Drehzahlen und hohen Lasten.
- Geeignet zur Lebensdauerschmierung von hochbeanspruchten Gleitführungen mit geringen Gleitgeschwindigkeiten, oszillierenden Bewegungen oder unterbrochenem Betrieb.
- Verbessert den Einlauf und die Schmierung unter hohem Vakuum und bei extremen Temperaturen.
- Zur Verwendung an Zylinderkopfschrauben, Toaster-Führungen, Kfz-Spiegelverstellungssystemen, Hochspannungsschaltern und für den Einlauf hochbeanspruchter Getrieberäder.
- Notschmiermittel für Teile des Rotorkopfes von Windenergieanlagen und für rillenfrees Stahl-Kaltfließpressen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Schwarz-Grau
Physikalische Eigenschaften			
DIN 53211/3	Viskosität bei 20°C (DIN3 Prüfbecher)	s	
DIN 53217/2	Dichte bei 20°C	g/ml	1,07
CTM 02421	Nichtflüchtige Bestandteile	%	29
	Lagerfähigkeit	Monate	24
Temperatur			
	Härtezeit	min/°C	5/23
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-180 bis +450
Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer			
ASTM-D2625	Falex-Druckbelastbarkeit ¹	N	b=4500 p=12500 s=6800
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend ¹ F=2860N, n=72 Minuten ^{a1} , v=7,9m/Minuten		b=212 p=146
	Anzahl der Umdrehungen x1000 bis $\mu=0,1$		s=306
ASTM-D2714	LFW-1, oszillierend ¹ F=900N, Frequenz=89,5Osz./Minuten		b=178 p=400
	Anzahl der Oszillationen bis $\mu=0,08$		s=362

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN (Fortsetzung)

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Reibungskoeffizient		
	Preßpassung-Test, $\mu=$		0,075

1. Oberflächen-Vorbehandlung: b=blank, p = phosphatiert, s = sandgestrahlt.

* CTM: Corporate Test Method (Unternehmensinternes Prüfverfahren), Kopien der CTMs sind auf Anfrage erhältlich.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

DIN: Deutsche Industrie Norm

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Reinigen und entfetten Sie zuerst die zu beschichtende Oberfläche, die mit MOLYKOTE D 321 R Anti-Friction-Coating beschichtet wird.

Phosphatierung oder

Sandstrahlbehandlung (180 Raster)

verbessert Adhäsion und Lebensdauer.

Anwendungshinweise

Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen oder Aufstreichen sorgfältig rühren.

Empfohlene Trockenfilmdicke:
5 bis 20 μ m

Vernetzung

5 Minuten bei 23°C

Löslichkeit

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® L 13 Verdünnung durchgeführt werden.

SICHERHEITSHINWEISE

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKT-SICHERHEITSINFORMATIONEN NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit des MOLYKOTE D 321 R Anti-Friction-Coatings 24 Monate ab Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an SAS-Industrieservice, Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211 Michael Engelbrecht.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an SAS-Industrieservice, Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211

HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfangs geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIERT WIRD. JEDE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN. GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFTE PRODUKTE ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR

PRODUKTVERWENDUNG SIND
NICHT ALS VERLEITUNG ZU
PATENTRECHTSVERLETZUNGEN
ZU VERSTEHEN.

