

# MOLYKOTE® 3402 C

## Anti-Friction-Coating

### MERKMALE

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Hervorragende Schmierfähigkeit
- Lufthärtend
- Hohe Druck- und Verschleißbeständigkeit

### ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Korrosionsinhibitor
- Lösemittel

### Lufthärtendes Trockenschmiermittel

#### ANWENDUNGEN

- Hervorragende Kombination aus Korrosionsschutz und Schmierung.
- Verwendet am Hauptachsgewinde von Bohrhämmern und an Wellen.

#### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre Dow Corning Verkaufsniederlassung SAS Industrieservice.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Grau
	<b>Physikalische Eigenschaften</b>		
DIN 53211/3	Viskosität bei 20°C oder 68°F (DIN3 Prüfbecher)	s	47
DIN 53217/2	Dichte bei 20°C (68°F)	g/ml	1,08
CTM 0242 I	Nichtflüchtige Bestandteile	%	34,5
	Lagerfähigkeit	Jahre	5
	<b>Temperatur</b>		
	Trockenzeit bei 20°C (68°F)	Minuten	15
	Härtezeit	Minuten/°C	120/20
	Härtezeit	Minuten/°F	120/68
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-200 bis +310
	Gebrauchstemperaturbereich	°F	-328 bis +590
	<b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer</b>		
ASTM-D2625	Falex-Druckbelastbarkeit <sup>1</sup>	N	s=10700
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend <sup>1</sup> F=2860N, n=72 Minuten <sup>a1</sup> , v=7,9m/Minuten Anzahl der Umdrehungen x1000 bis μ=0,1		s=45
ASTM-D2714	LFW-1, oszillierend <sup>1</sup> F=900N, Frequenz=89,5Osz./Minuten Anzahl der Oszillationen bis μ=0,08		s=25
	<b>Beständigkeit</b>		
	Strahlungsbeständigkeit	Rad	10 <sup>9</sup>

1. Oberflächen-Vorbehandlung: s = sandgestrahlt

\* CTM: Corporate Test Method (Unternehmensinternes Prüfverfahren), Kopien der CTMs sind auf Anfrage erhältlich.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

DIN: Deutsche Industrie Norm

## **ANWENDUNGSHINWEISE**

### **Oberflächenvorbereitung**

Reinigen und entfetten Sie zuerst die zu beschichtende Oberfläche, die mit MOLYKOTE 3402 C Anti-Friction-Coating beschichtet wird. Phosphatierung oder Sandstrahlbehandlung (180 Raster) verbessert Adhäsion und Lebensdauer.

### **Anwendungshinweise**

Rühren Sie das Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen, Eintauchen, Zentrifugieren oder Aufstreichen sorgfältig. Empfohlene Trockenfilmstärke: 5 bis 20µm.

### **Vernetzung**

120 Minuten bei 20°C (68°F).

### **Löslichkeit**

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® L 13 Verdünnern durchgeführt werden.

## **SICHERHEITSHINWEISE**

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKT-SICHERHEITSDATENBLÄTTER NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

## **HALTBARKEIT UND LAGERUNG**

Bei Lagerung bei oder unter 20°C (68°F) in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit des MOLYKOTE 3402 C Anti-Friction-Coating 60 Monate ab Herstellungsdatum.

## **VERPACKUNG**

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an SAS-Industrieservice

Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211  
Michael Engelbrecht.

## **AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG)**

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

## **INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT**

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte SAS-Industrieservice  
Tel.: 034901-5120, Fax: 034901-51211.

## **HAFTUNGS- BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN**

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfanges geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIERT WIRD. JEDE

WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN. GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFT PRODUKTE ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR PRODUKTVERWENDUNG SIND NICHT ALS VERLEITUNG ZU PATENTRECHTSVERLETZUNGEN ZU VERSTEHEN.

## **SAS Industriehandel**

Heike Engelbrecht  
Meinsdorfer Str.48  
DE 06862 Dessau-Roßlau

Tel.: +49 34901 5120  
Fax: +49 34901 51211  
engelbrecht@sas-indsutrie.de