

Specialty  
Lubricants

**MOLYKOTE® 3400 A**  
**Aushärtendes Anti-Friction-Coating**

**MERKMALE**

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Hervorragende Adhäsion auf Metall
- Geringer Reibungskoeffizient
- Hohe Beständigkeit gegen Öl und Kraftstoffe
- Vermeidet Passungsrost
- Äußerst weiter Gebrauchstemperaturbereich (-198 bis +430°C)
- Hohe Verschleißfestigkeit, daher lange Lebensdauer
- Hohe Druckfestigkeit

**ZUSAMMENSETZUNG**

- Festschmierstoffe
- Korrosionsinhibitor
- Organische Binder
- Lösemittel

**Aushärtendes Anti-Friction-Coating für Metall/Metall-Verbindungen, die an langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und mittleren bis hohen Lasten beteiligt sind.**

**ANWENDUNGEN**

- Geeignet zur Lebensdauerschmierung mit gleichzeitigem Korrosionsschutz an Reibflächen mit hoher Druckbeanspruchung und geringer Geschwindigkeit und überall dort, wo aus technischen Gründen die Anwendung von Öl oder Fett nicht möglich oder wegen eventuellen Verschmutzungen unerwünscht ist.
- Zur Verwendung an Gelenkbolzen, Radiallagern, Nocken, Keilnut- und Zahnkupplungen an Luftfahrzeugen, an Bolzen, Federn und Lageraufläufen von Kfz-Bremsen, beweglichen Teilen von Verschlußvorrichtungen, Schaltern und Stellgliedern; an Spezialeketten und allen Magnetankern.

**TYPISCHE EIGENSCHAFTEN**

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Michael Engelbrecht Email: engelbrecht@sas-industrie.de.

Norm	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Grau
	<b>Dichte</b>		
ISO 2811	Dichte bei 20°C	g/ml	1,2
	<b>Temperatur</b>		
	Gebrauchstemperatur	°C	-200 bis +430
	<b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer</b>		
ASTM-D2625	Falex-Druckfestigkeit <sup>1</sup>	N	p=20000*
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend F=2860, N,n=72 rpm, v=7,9 Minuten, Anzahl der Umdrehungen bis $\mu=0,1^1$		p=85000*
	LFW-1, oszillierend, Last 900N, Frequenz=89,5 Osz./Minute, Anzahl der Oszillationen bis $\mu=0,08^1$		p=42000*

1. \* Oberfläche:p = phosphatiert

**GEBRAUCHSANWEISUNG**

**Anwendungshinweise**

Entfetten Sie sorgfältig die Reibflächen mit Lösemittel und warten Sie, bis sich das Lösemittel vollständig verflüchtigt hat. Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen, Eintauchen, Aufstreichen oder Zentrifugieren (Verdünnung mit MOLYKOTE® L 13 - etwa 10-20%) sorgfältig

rühren. Die Reibflächen sollten so gleichmäßig und dünn wie möglich beschichtet werden. Aushärten: 2 Stunden bei 150°C oder 1 Stunde bei 200°C.

Verdünnungsmittel: L 13 Verdüner

**SICHERHEITSHINWEISE**  
FÜR DEN SICHEREN UMGANG  
ERFORDERLICHE PRODUKT-

SICHERHEITSINFORMATIONEN NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

## **HALTBARKEIT UND LAGERUNG**

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit des MOLYKOTE 3400 A aushärtenden Anti-Friction-Coating 60 Monate ab Herstellungsdatum.

## **VERPACKUNG**

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an SAS Industrieservice  
Tel.: 034901 5120,  
Fax: 034901 51211.

## **AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG)**

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

## **INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT**

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

## **HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN**

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfangs geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIERT WIRD. JEDE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN. GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFTE PRODUKTE ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR PRODUKTVERWENDUNG SIND NICHT ALS VERLEITUNG ZU PATENTRECHTSVERLETZUNGEN ZU VERSTEHEN.

### **Vertrieb:**

#### **SAS Industriehandel**

Heike Engelbrecht  
Meinsdorfer Str.48  
D 06862 Roßlau

Tel.: +49 34901 5120

Fax: +49 34901 51211

Email: engelbrecht@sas-industrie.de