

# MOLYKOTE® 106 Anti-Friction-Coating

## MERKMALE

- Niedriger Reibungskoeffizient
- Hohes Lasttragevermögen
- Korrosionsschutz
- Gute Adhäsion
- Kann überstrichen werden.

## ZUSAMMENSETZUNG

- Festschmierstoffe
- Organischer Binder
- Lösemittel

## Hitzehärtendes Trockenschmiermittel

### ANWENDUNGEN

- Als glatte Schicht bei Verbindungen von Metall auf Metall.
- Wartungsfreie Lebensdauerschmierung hochbeanspruchter Reibverbindungen mit geringen Drehzahlen oder oszillierenden Bewegungen.
- Wird verwendet, wo aus technischen Gründen die Anwendung von Öl oder Fett nicht möglich oder wegen eventuellen Verschmutzungen unerwünscht ist.
- Zur Verwendung als Trockenschmierung von Verschleißvorrichtungen, Scharnieren, Gelenken, Magnetankern und als „Fress-Schutz“ für Motor- und Getriebeteile.

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Dunkelgrau
<b>Physikalische Eigenschaften</b>			
DIN 53211/3	Viskosität bei 20°C (DIN3 Prüfbecher)	s	42
DIN 53217/2	Dichte bei 20°C	g/ml	1,16
CTM 0242 I	Nichtflüchtige Bestandteile	%	41
	Lagerfähigkeit	Monate	12
<b>Temperatur</b>			
	Härtezeit	Minuten/°C	60/150
	Härtezeit	Minuten/°C	30/180
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-70 bis +250
<b>Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer</b>			
ASTM-D2625	Falex-Druckbelastbarkeit <sup>1</sup>	N	p=13600* s=11300*
ASTM-D2714	LFW-1, rotierend <sup>1</sup> F=2860N, n=72 Minuten <sup>a1</sup> , v=7,9m/Minuten Anzahl der Umdrehungen x1000 bis μ=0,1		p=187*
ASTM-D2714	LFW-1, oszillierend <sup>1</sup> F=900N, Frequenz=89,5Osz./Minuten Anzahl der Oszillationen bis μ=0,08		p=409*
<b>Korrosionsschutz</b>			
ISO/R 1456	Salzsprühtest	Stunden	2

1. \* Oberfläche: p = phosphatiert, s = sandgestrahlt.

\* CTM: Corporate Test Method (Unternehmensinternes Prüfverfahren), Kopien der CTMs sind auf Anfrage erhältlich.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

DIN: Deutsche Industrie Norm

## **ANWENDUNGSHINWEISE**

### **Oberflächenvorbereitung**

Reinigen und entfetten Sie zuerst die zu beschichtende Oberfläche, die mit MOLYKOTE 106 Anti-Friction-Coating beschichtet wird. Phosphatierung oder Sandstrahlbehandlung (180 Raster) verbessert Adhäsion und Lebensdauer.

### **Anwendungshinweise**

Rühren Sie das Anti-Friction-Coating vor dem Aufbringen durch Sprühen, Eintauchen, Zentrifugieren oder Aufstreichen sorgfältig. Empfohlene Trockenfilmstärke: 5 bis 20µm.

### **Vulkanisation**

60 Minuten bei 150°C,  
30 Minuten bei 180°C  
(Werkstücktemperatur).

### **Löslichkeit**

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® L 13 Verdünnern durchgeführt werden.

## **SICHERHEITSHINWEISE**

FÜR DEN SICHEREN UMGANG ERFORDERLICHE PRODUKT-SICHERHEITSDATENBLÄTTER NICHT ENTHALTEN. VOR GEBRAUCH PRODUKT- UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER, ETIKETTEN ZUR SICHEREN HANDHABUNG AUF DEM BEHÄLTER SOWIE HINWEISE ZU GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG MIT DEM PRODUKT LESEN. DAS SICHERHEITSDATENBLATT IST BEI IHRER LOKALEN DOW CORNING NIEDERLASSUNG ERHÄLTlich.

## **HALTBARKEIT UND LAGERUNG**

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit des MOLYKOTE 106 Anti-Friction-Coatings 36 Monate ab Herstellungsdatum.

## **VERPACKUNG**

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Dow Corning Niederlassung oder Ihren Dow Corning Händler.

## **AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG)**

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

## **INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT**

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre zuständige Dow Corning Vertretung.

## **HAFTUNGS-BESCHRÄNKUNG - BITTE SORGFÄLTIG LESEN**

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfanges geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen.

FÜR EINE BESTIMMTE VERWENDUNGSEIGNUNG ODER BESTIMMTE EIGENSCHAFTEN DER PRODUKTE HAFTET DOW CORNING NUR, WENN DIES AUSDRÜCKLICH SCHRIFTLICH GARANTIIERT WIRD. JEDE WEITERE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING IST AUSGESCHLOSSEN. GEWÄHRLEISTUNGSANSPRÜCHE DES KUNDEN UND DIE ENTSPRECHENDEN GEWÄHRLEISTUNGSPFLICHTEN VON DOW CORNING BESCHRÄNKEN SICH AUF DIE LIEFERUNG VON ERSATZ FÜR MANGELHAFTHEITEN ODER RÜCKERSTATTUNG DES KAUFPREISES. EINE HAFTUNG VON DOW CORNING FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN WIRD AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. VORSCHLÄGE ZUR PRODUKTVERWENDUNG SIND NICHT ALS VERLEITUNG ZU PATENTRECHTSVERLETZUNGEN ZU VERSTEHEN.